



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216807163 U

(45) 授权公告日 2022.06.24

(21) 申请号 202220334776.7

(22) 申请日 2022.02.18

(73) 专利权人 宋连才

地址 064200 河北省唐山市遵化国土局家属院18-9

(72) 发明人 宋连才

(74) 专利代理机构 北京博识智信专利代理事务所(普通合伙) 16067

专利代理师 徐佳慧

(51) Int.Cl.

B65G 47/74 (2006.01)

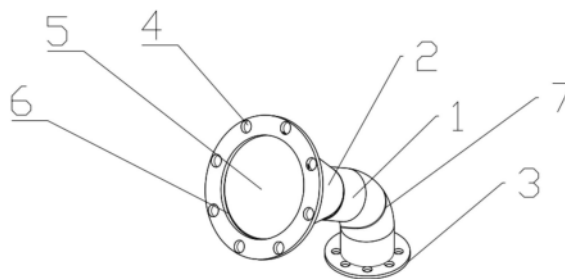
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种矿山物料输送用连接机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种矿山物料输送用连接机构,包括一弯管,所述弯管的一端连接有外径逐渐变大的渐扩部,所述渐扩部以及弯管的另一端均设有连接用法兰,所述法兰上设有装配孔;所述弯管设有物料输送通道,所述输送通道延伸至渐扩部,且所述输送通道经过弯管以及渐扩部的中心轴线;所述弯管以及渐扩部的内壁上均设有耐磨层。本实用新型实用性和功能性强,可广泛应用于矿山物料输送装置技术领域。



1. 一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,包括一弯管,所述弯管的一端连接有外径逐渐变大的渐扩部,所述渐扩部以及弯管的另一端均设有连接用法兰,所述法兰上设有装配孔;所述弯管内设有物料输送通道,所述输送通道延伸至渐扩部,且所述输送通道经过弯管以及渐扩部的中心轴线;所述弯管以及渐扩部的内壁面上均设有耐磨层。

2. 根据权利要求1所述的一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,所述耐磨层通过耐磨材料涂覆在弯管以及渐扩部的内壁面上。

3. 根据权利要求2所述的一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,所述弯管的弯折角度为90-180度。

4. 根据权利要求3所述的一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,所述弯管的弯折处套设有环套,所述环套设为环形,并压接在弯管的外壁面上。

5. 根据权利要求4所述的一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,所述渐扩部与弯管之间一体成型,且所述渐扩部上靠近弯管一端的外径大于远离弯管一端的外径。

6. 根据权利要求5所述的一种矿山物料输送用连接机构,其特征在于,所述渐扩部的长度设为预定长度,并小于弯管的总长度。

一种矿山物料输送用连接机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿山物料输送装置技术领域,具体是指一种矿山物料输送用连接机构。

背景技术

[0002] 现有技术中的矿山输送物料存在的问题是无法实现一定程度上对于物料的高质量输送,原因是输送用管道存在耐磨损程度低、物料输送过程中出现局部堵塞等问题,从而影响了物料的输送效率。现有技术中对于物料的输送过程一般是采用简单的输送管道来实现,特别是对于一些需要实现一定程度上对于物料短程输送的过程,也会出现堵塞问题。

实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型提出了一种能够实现物料有效输送且提高物料输送流畅性的连接机构。

[0004] 本实用新型提供的技术方案为:

[0005] 一种矿山物料输送用连接机构,包括一弯管,所述弯管的一端连接有外径逐渐变大的渐扩部,所述渐扩部以及弯管的另一端均设有连接用法兰,所述法兰上设有装配孔;所述弯管内设有物料输送通道,所述输送通道延伸至渐扩部,且所述输送通道经过弯管以及渐扩部的中心轴线;所述弯管以及渐扩部的内壁面上均设有耐磨层。

[0006] 进一步地,所述耐磨层通过耐磨材料涂覆在弯管以及渐扩部的内壁面上。

[0007] 进一步地,所述弯管的弯折角度为90-180度。

[0008] 进一步地,所述弯管的弯折处套设有环套,所述环套设为环形,并压接在弯管的外壁面上。

[0009] 进一步地,所述渐扩部与弯管之间一体成型,且所述渐扩部上靠近弯管一端的外径大于远离弯管一端的外径。

[0010] 进一步地,所述渐扩部的长度设为预定长度,并小于弯管的总长度。

[0011] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:

[0012] 通过提出一种带有弯管、渐扩部以及耐磨层的组合机构,不但实现了方便输送物料的功能,而且在实施的过程中能够减少物料堵塞,提高了物料输送过程中的流畅性,继而提高了物料输送效率;

[0013] 通过提出一种带有法兰的组合机构,实现了一定程度上对于物料输送过程中的灵活运用功能,将其应用在不同使用环境中,从而提高了本装置的使用范围。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型实施例的立体图;

[0015] 图2是本实用新型实施例的侧视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图1和2对本实用新型做进一步的详细说明。

[0017] 一种矿山物料输送用连接机构,包括一弯管1,弯管1的一端连接有外径逐渐变大的渐扩部2,渐扩部2以及弯管1的另一端均设有连接用法兰3,法兰3上设有装配孔4;弯管1内设有物料输送通道5,输送通道5延伸至渐扩部2,且输送通道5经过弯管1以及渐扩部2的中心轴线;弯管1以及渐扩部2的内壁面上均设有耐磨层6。

[0018] 在使用本装置进行物料的输送过程中,先通过法兰3将其与一输送管道连接,并为了安装方便,将管道上设置一与法兰3配套使用的法兰盘等装置,从而利用螺钉等装置实现管道与本装置的灵活连接,进而实现了方便用户进行安装和使用的功能。再者,在具体使用的过程中,将本装置安装在管道上尤其是安装在输送方向发生改变的位置,从而能够达到减少局部位置发生堵塞的目的,实用性和功能性强。

[0019] 在结构上,由于采用了耐磨层6,从而减少了物料在输送过程中存在的对管道的磨损问题。

[0020] 作为另外一种实施方式,可以将本装置直接通过法兰3连接在待释放物料的出口处,从而直接利用其进行物料的输送过程,继而实现了一定程度上对于物料的输送过程。并且,由于设置了渐扩部2,解决了物料在被输送过程中可能造成的堵塞问题,减少局部堵塞,提高物料输送过程中的流畅性。

[0021] 耐磨层6通过耐磨材料涂覆在弯管1以及渐扩部2的内壁面上。

[0022] 弯管1的弯折角度为90-180度。

[0023] 弯管1的弯折处套设有环套7,环套7设为环形,并压接在弯管1的外壁面上。

[0024] 环套7的结构设置,实现了提高弯管1在弯折位置的密封性的功能,在结构上,将环套7设置为柔性结构,并压接在弯管1上。

[0025] 渐扩部2与弯管1之间一体成型,且渐扩部2上靠近弯管1一端的外径大于远离弯管1一端的外径。

[0026] 渐扩部2设置成喇叭状,从而提高了本装置在输送物料过程中的流畅性,进而提高物料的输送效率。

[0027] 渐扩部2的长度设为预定长度,并小于弯管1的总长度。

[0028] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

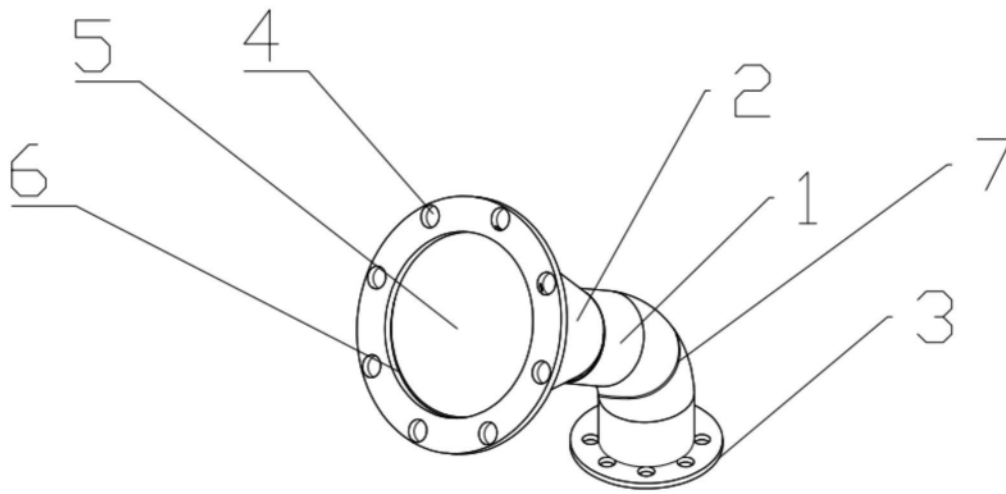


图1

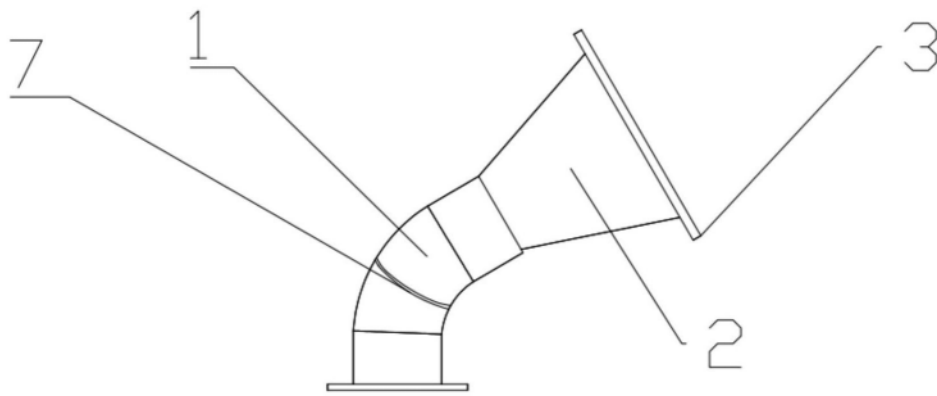


图2